



*House de siège automobile inclinable, réalisée en plastique endurant et robuste DuraForm® PP 100.*

## Applications

- Prototypes à grande endurance et résistance
- Prototypes avancés, présentant les propriétés effectives du polypropylène
- Fabrication directe ou pré-séries lorsque les propriétés du polypropylène moulé sont requises

## Caractéristiques

- Matériau polypropylène
- Endurant et robuste
- Excellente résistance chimique
- Bonne résistance à la fatigue et aux chocs
- Optimisé pour les centres de production Pro

## Avantages

- Tests en conditions réelles et hostiles
- Propriétés comparables à celles du polypropylène moulé
- Propriétés régulières et répétitives
- Pour charnières articulées et moyeux autotaraudés
- Bonne résolution des détails et bon état de surface
- Pour des pièces jusqu'à 900 mm de long



*Bouche d'aération automobile.*



*Les vis autotaraudeuses peuvent être utilisées avec le plastique DuraForm® PP100.*

# Plastique DuraForm® PP 100

Pour tous les systèmes SLS® Sinterstation® Pro et Sinterstation® HiQ™



Le plastique DuraForm® PP 100 est solide, flexible et souple au toucher.

Les pièces en plastique DuraForm® PP 100 sont disponibles sur la place de marché en ligne :

[quote.3dsystems.com](http://quote.3dsystems.com)

Le plastique DuraForm® PP 100 est également disponible via les Prestataires de Services Privilégiés suivants :

**Acu-Cast Technologies**

[www.acucast.com](http://www.acucast.com)

**AdvaTech Mfg.**

[www.advatechmfg.com](http://www.advatechmfg.com)

**American Precision Prototyping**

[www.approto.com](http://www.approto.com)

**FineLine Prototyping**

[www.finelineprototyping.com](http://www.finelineprototyping.com)

**Harvest Technologies**

[www.harvest-tech.com](http://www.harvest-tech.com)

**Scicon Technologies**

[www.scicontech.com](http://www.scicontech.com)



## Caractéristiques

### Propriétés générales

Propriétés	Conditions	Valeurs
Densité (pièce frittée)	ASTM D792	0,82 - 0,86 g/cm <sup>3</sup>
Densité en vrac (poudre)	ASTM D792	0,46 - 0,47 g/cm <sup>3</sup>
Densité après tassement (poudre)	ASTM D792	0,53 - 0,54 g/cm <sup>3</sup>

### Propriétés mécaniques

Propriétés	Conditions	Valeurs
Résistance en traction, rupture	ASTM D638	20-22 MPa
Résistance en traction, limite élastique	ASTM D638	19-21 MPa
Module d'élasticité en traction	ASTM D638	980-1350 MPa
Allongement à la rupture	ASTM D638	20-75 %*
Résistance en flexion	ASTM D790	30 - 33 MPa
Module d'élasticité en flexion	ASTM D790	900 - 1150 MPa
Dureté, Shore D	ASTM D2240	65-68

\* Propriétés de pièces fabriquées avec de la poudre 100 % vierge



3D Systems France  
49, rue du Bois Chaland  
F-91090 Lisses

Tél. : (+33) 01 60 87 88 77  
Fax : (+33) 01 60 87 07 66

marketing@3dsystems.fr  
www.3dsystems.com  
Nasdaq: TDSC

Garantie / Avis de non-responsabilité : Les caractéristiques et performances de ces produits peuvent varier selon l'application, les conditions de fonctionnement, le matériau utilisé et l'utilisation finale. 3D Systems réfute expressément toute garantie, explicite ou implicite, y compris, mais sans limitation, les garanties de qualité marchande et d'adéquation à une utilisation particulière.

© 2008 3D Systems, Inc. Tous droits réservés. Modifications possibles sans avertissement préalable. HiQ™ est une marque commerciale, et le logo 3D, DuraForm®, Sinterstation® et SLS® sont des marques déposées de 3D Systems, Inc.